

BAMS

BioAerosol Monitoring System



-
- Compteur de particules viables dans l'air pour mesures en temps réel et en continu
 - Plus besoin d'incubation, les résultats sont immédiats

Caractéristiques

- Compteur de particules viables temps réel et continu
- Détecteur de particules certifié ISO
- Conception efficace et orienté utilisateur
- Premier vrai portable pour la détection des viables



Application



Alertes

Fournit des données continues en temps réel avec des capacités d'alerte lorsque les comptages dépassent un niveau acceptable. Les alertes instantanées réduisent le risque de perte de produit.



Processus et formation

Les résultats en temps réel du BAMS constituent une aide à la formation idéale pour corriger immédiatement la technique et améliorer les processus.



Tendances

Compte tenu des délais inhérents aux méthodes d'essais traditionnelles, l'analyse des tendances est pratiquement impossible. Pas avec le BAMS.



Causes de contamination

Fournit des données continues en temps réel pour faciliter l'identification des causes premières de la contamination. Alerte immédiate pour réduire le risque de perte de produit.



Isolateurs, tests de stérilité

Le BAMS permet d'améliorer la coordination et le contrôle des isolateurs de tests de stérilité.



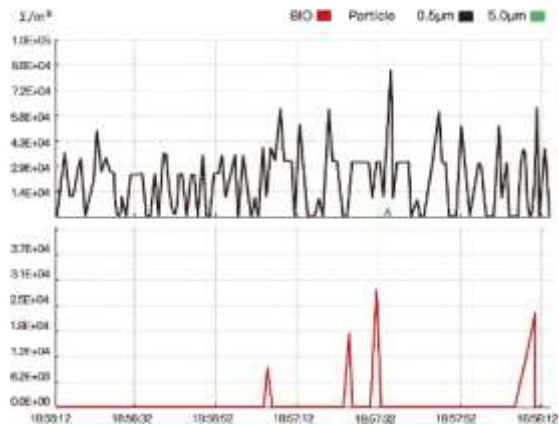
Qualité ligne de remplissage

La surveillance continue en temps réel du BAMS permet de garantir la propreté de cet environnement de qualité cruciale.

Temps d'attente versus temps réel

La surveillance actuelle des microorganismes dans l'air ne se fait que par intervalles, puisqu'une incubation est nécessaire. Ce processus prend de 1 à 7 jours pour obtenir les résultats, ce qui retarde, dans le meilleur des cas, ou empêche l'identification des causes premières de la contamination. En outre, elle ne permet pas, d'éviter une mise au rebut importante de la production.

Le processus de surveillance actuel nécessite également la gestion de calendriers complexes de collecte et d'examen de la croissance pour des milliers, voire des dizaines de milliers, d'échantillons d'air par mois. Cette opération est coûteuse, car elle nécessite des coûts de main-d'œuvre et de matériel importants.



Aspect des tests	Méthode traditionnelle	Avantages BAMS
Délai d'obtention des résultats	<ul style="list-style-type: none"> • 1 à 7 jours • Plus d'intervalles de pauses • Identification de la cause improbable • Augmentation des coûts et faible efficacité 	<ul style="list-style-type: none"> • Immédiat • Identification de la cause probable
Fréquence d'analyses	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôles ponctuels • Précision réduite • Risque de contamination • Risque de perte de production 	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôle continu • Analyses de tendances améliorées • Réduction des risques de contamination et de perte de production
Coordination	<ul style="list-style-type: none"> • Ressources intensives • Coûts de travail importants • Délais d'attente 	<ul style="list-style-type: none"> • Coûts et ressources réduits • Immédiat et en ligne

Contrôle renforcés

La dernière technologie

Le BAMS a été conçu pour répondre aux normes rigoureuses de fabrication des produits pharmaceutiques, tout en fournissant des données en temps réel permettant une action immédiate et la prévention des pertes catastrophiques. Il a également été conçu pour les utilisateurs finaux, petit, léger et facile à utiliser.

Capteurs optiques – La technologie

Le principe de fonctionnement du BAMS est la mesure simultanée de la taille des particules et de son signal de fluorescence intrinsèque induit par les ultraviolets (UV) :

- La taille des particules est possible grâce au principe de diffusion de lumière (théorie de Mie).
- Simultanément, l'appareil détecte la présence ou l'absence de fluorescence intrinsèque de certains métabolites qui indiquent une activité biologique.

Spécifications

BAMS	Compteur de particules viables	BAMS	Compteur de particules viables
Plage de mesure	0,5 à 25 µm	Rapports	Conforme ISO, BPF Eur. et chinoise, Fed Std
Canaux	0,5 ; 1 ; 2 ; 3 ; 5 et 10 µm	Export des fichiers	PDF ou Excel
Source laser	Laser à longue durée de vie	Sauvegarde des données	119 GB
Résolution	<15% @ 0.5µm (conforme ISO 21501-4)	Sécurité des données	Profils utilisateurs, divisés en administrateur, operateur et superviseur
Efficacité de comptage	50%±20% pour 0.5µm, 100%±10% pour >0.75µm (en accords avec l'ISO 21501-4 et la JIS B9921)	Conformité des données	21 CFR Part II
Débit	2,83 LPM ±3%	Imprimante	Thermique intégrée
Contrôle du débit	Electronique, boucle fermée automatique	Dimensions	255(H) x 200(L) x 264(P) mm (avec poignée et pieds)
Temps d'échantillonnage	10 secondes à 168 heures	Poids	5.8 kg ; 6.8 kg (avec batterie)
Retard au démarrage	0 à 99h. 59min. 59s	Boitier	Inox 316L et aluminium anodisé
Cycles	1 000 mesures par emplacement	Alimentation	AC 100-240V, 50 Hz/60 Hz
Intervalle	5 secondes à 99h. 59min. 59s	Batterie	10.8V, 9000mAh X2, batterie rechargeable au lithium
Mode de comptage	Manuel, auto, compt. Cumulatif Σ / compt. Différentiel Δ ou concentration	Conditions d'utilisation	Température: 5°C-35° Humidité rel. : 5-90%, hors-condensation
Comptage zéro	<1 comptage/5min	Conditions de stockage	Température: 0°C-40° Humidité rel. : 5-90%, hors-condensation
Limites de concentration	4 000 000 particules/ft ³ avec 10% de seuil de coïncidence	Fréquence d'étalonnage	1 fois par an
Sortie d'air	Filtre interne HEPA (>99.999% @ 0.3µm)	Garantie	12 mois (calculés à partir de la date d'activation du produit ou six mois après la date de fabrication, le premier des deux prévalant)
Affichage	Ecran LCD tactile capacitif 8.0" (20,3 cm)	Sécurités	EN 61010-1:2010+A1:2019, EN 61326-1:2013, EN 61326-2:2013, EN 60825-1:2014, EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007+A1, EN 62311:2008, EN 62479: 2010
Langues	Anglais, chinois		
Communications	RJ45, USB, SENSER-HUB, WIFI		
Alarme	Alarme sonore intégrée		
Capture des échantillons	Connecté au biocollecteur d'air (BAS) via WIFI/USB pour collecte des micro-organismes en temps réel		

Modèle

Description	Débit	Modèle
Compteur de particules viables portable	28,3 LPM	M120