

ATI 5D

Générateur d'aérosol thermique

PMT
www.pmtfrance.fr



Description

Générateur thermique de précision compacte utilisé pour la validation des systèmes de filtration d'air intégrant des filtres HEPA et ULPA.

L'huile est entraînée au travers de l'échangeur thermique par un gaz inerte (CO_2 ou N_2). Les vapeurs résultantes vont se condenser dans l'air ambiant créant ainsi une fumée dense et sèche.

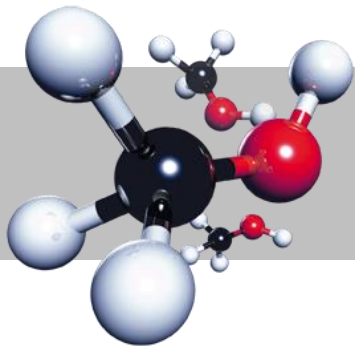
Une vanne de précision permet un réglage fin et répétable de l'aérosol généré. Le 5D répond aux exigences des professionnels pour le test des filtres nécessitant des aérosols à faible ou haute concentration.

L'aérosol peut être facilement dirigé jusqu'à des zones en surpression grâce à la pompe pour injection en surpression disponible en option.

En complément des tubes diffuseurs sont disponibles, compatibles avec la pompe, ils permettront de réduire sensiblement les distances requises pour avoir une diffusion conforme de l'aérosol généré en amont.

Caractéristiques

- Vanne de précision permettant un réglage fin et répétable de l'aérosol généré
- Conception robuste des éléments de réglage et du boîtier en acier inox pour une utilisation fiable et constante dans le temps
- Connexion standard pour bouteille d'air comprimé
- Manomètre livré avec le système
- Visualisation du niveau d'huile et réservoir grande capacité (1,1 litre)
- Compatible avec des flux d'air entre 833 m³/heure et 119 000 m³/heure
- Contrôleur de température
- Purge automatique de l'échangeur thermique
- 5 m de câble fournis pour un contrôle à distance (en option)
- Fonctionne avec tout gaz inerte (N_2 , CO_2 ,...)
- Génère des particules dont le diamètre est compris entre 0,15 μm et 0,25 μm conforme aux réglementations en vigueur sur le contrôle des filtres HEPA et ULPA
- En accord avec les spécifications pour les tests de filtres selon l'ISO14644-3



ATI 5D

Générateur d'aérosol thermique

Spécifications Techniques

5D	
Débit minimum du système à tester	500 cfm / 833 m ³ /h
Débit maximum du système à tester*	70 000 cfm / 119 000 m ³ /h
Distribution des particules	En accord avec ANSI/ASME N509/510
Concentration maximale de l'aérosol de sortie	À 100µg/l : 7 000 cfm A 10µg/l : 70 000 cfm
Capacité du réservoir d'huile	1.1 litre
Temps de chauffe (température ambiante 20°C)	1 à 2 minutes
Vanne de précision	Permet le réglage de l'aérosol généré
Poids	8 kg
Dimensions (L x l x h)	43 x 12 x 36 cm
Pompe pour injection en surpression optionnelle	SPB-2
Huiles compatibles	Ondina, PAO-4 (Emery 3004 / Durasyn 164), DEHS, huiles minérales
Gaz compatibles	Azote ou CO ₂ , pression de fonctionnement 3 bars
Alimentation	240V - 50Hz - 5A
Normes	ISO14644-3, CE RoHS 2 (2011/65/EU directive)

* basé sur la concentration challenge de 10 µg/l.



Valise de transport en option



Pompe SPB-2 pour injection en gaine en surpression