

Heimsheim, 9. Januar 2008

Airnet® GMP - Partikelsensor mit integriertem Datenlogger

PMT Partikel-Messtechnik AG präsentiert eine neue Generation von Partikelsensoren! Die Airnet® Partikelsensoren erfahren eine richtungsweisende Erweiterung hinsichtlich GMP konformer Datensicherheit und definieren somit den aktuellen *STAND DER TECHNIK*.

Parallel zum kontinuierlichen Datenfluss in Richtung Monitoringsoftware sichert ein integrierter Datenlogger 8 Stunden an Partikeldaten. Der ohnehin sehr sichere Datentransport per Ethernetschnittstelle wird durch diese interne Datenpufferung hochwirksam unterstützt. Selbst bei außergewöhnlichen Fehlerzuständen im Monitoringumfeld (z.B. Spannungsverlust am Datenerfassungsrechner, Netzwerkprobleme) ist die Datenintegrität stets gewährleistet. Im Zusammenspiel mit der Software Pharmaceutical Net® ist nach einem Ausfall der Datenerfassung sogar die lückenlose Rekonstruktion der Monitoringdaten aus dem AIRNET® GMP Datenpuffer möglich.

Ferner werden die wichtigsten internen Geräteparameter - Messgasdurchfluss und Laserstatus – nicht nur kontinuierlich überwacht, sondern auch geregelt/geschaltet.

Erneut definiert die AIRNET® Familie den *STAND DER TECHNIK*.

Anwender im GMP Umfeld sollten keinesfalls auf ein aktives Management dieser internen Parameter verzichten.

AIRNET® GMP ist auch als "XR" Version erhältlich. Diese Gerätevariante ist resistent gegen H₂O₂ und wird in VHP (Wasserstoffperoxid) Sterilisationsprozessen eingesetzt.

Diesen Text können Sie auch im Internet abrufen, die Fotos liegen als Farbdatensätze vor:

<http://www.pmt-ag.com/index.php?id=presse>

Kontakt:

PMT Partikel-Messtechnik AG

Herr Alexander Rapp

Telefon: 0172-7109620

E-Mail: a.rapp@pmt-ag.com

Pressemitteilung

© PMT Partikel-Messtechnik AG

Abdruck frei

Beleg wird erbeten